

מח"ל/מדור ציוד



מפרט את"ל מס': 87/2017 מהדורה: 04

שם האופייני: חולצת סיור רגלי

---

תאריך: כ"ח / ניסן / תשע"ז

24 אפריל 2017

המפרט נכתב ע"י:  
מיכאל ציקנובסקי, רפ"ק  
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המפרט כולל 11 עמודים כולל נספחים

**כללי:**

אפיון זה מתייחס לייצור חולצות סייר רגלי עם שרוול ארוך או קצר. תפקיד זה מאופיין בעבודה גם במזג אוויר חם מאוד ולח (חוף הים של תל אביב) וגם בקור עם טמפרטורות נמוכות (ירושלים בחורף), לאורך משמרות שלמות, בעבודה יומיומית. החולצות תסופק בצבע כחול כהה (נייבי) ותיתפר משני חלקים, העליון יהיה מבד אריג והתחתון מבד סריג. לחולצה יהיו כותפות לדרגות ותגים. החולצות יתפרו מבדים קלים בעלי יכול הולכת נוזלים גבוהה. החולצות ייוצרו ב- 7 מידות גודל לפחות מ XS ועד 3XL בגזרות גברים או יוניסקס. אספקת חולצות בגזרת נשים תהינה אופציונלית.

**1 מסמכים ישימים****1.1 מסמכים ממשלתיים**

1.1.1 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

**1.2 מסמכים משטריים**

1.2.1 מפרט מס' 130/2015: "סמל שרוול עבור משטרת ישראל ומשמר הגבול".

**1.3 מסמכים ממשלתיים זרים**

- 1.3.1 A-A-55126B (2006) Commercial item description – Fastener tapes, Hook and Loop, Synthetic.
- 1.3.2 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
- 1.3.3 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering
- 1.3.4 A-A-55634 - ZIPPERS (FASTENERS, SLIDE INTERLOCKING)

**1.4 כפיפות ואישורים**

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

**1.5 נספחים**

- 1.5.1 נספח א' – דרישות לבד אריג
- 1.5.2 נספח ב' – דרישה לבד סריג
- 1.5.3 נספח ג' – דרישות לצמדנים.

**2 דרישות****2.1 חומרים**

להלן טבלת חומרים לייצור החולצה:

מס"ד	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר
1	בד אריג לחלק עליון של החולצה	בהתאם לסעיף 1.5.1
2	בד סריג לחלק תחתון של החולצה	בהתאם לסעיף 1.5.2
3	תג שרוול – משטרה דגם א'	מפרט משטרתי 130/2015
4	צמדן זיפי קטיפה	בהתאם לסעיף 1.5.3
5	רוכסנים	בהתאם לסעיף 1.3.4

**2.2 עיבוד****2.2.1 כללי**

2.2.1.1 **נוחות השוטר**: החולצה צריכה לאפשר לשוטר להיות מרוכז בעבודה המבצעית, לנדף זיעה ולאפשר תנועה נוחה ללא חיכוך והפרעה, לאורך כל יום העבודה, גם כאשר חם מאד ולח וגם כאשר קר מאד.

2.2.1.2 **בטיחות השוטר**: שמירה על הגוף כנגד קרינת השמש, חום וקור. חולצות ארוכות יצוידו בכיסים פנימיים להכנסת מיגון מרפק. מבנה הכיס יהיה כזה שיאפשר הכנסה ושליפה מהירה של המיגון.

2.2.1.3 **נראות וייצוגיות** - החולצה תעמוד בדרישות תקן שבסעיף 1.3.3 עם תוצאה של 3.5 לפחות. הגזרה לא תהיה צמודה על הגוף ולא רחבה מידי.

2.2.1.4 מבנה החולצה יהיה מותאם לנשיאת מצלמת גוף. מצלמת גוף תוכנס לתוך הפונדה אשר תחובר לחולצה. יינתן פתרון לחיבור הפונדה לחולצה. כמו כן, יינתן פתרון לאבטוח מצלמת גוף לחולצה ע"י חיבור טבעת לחולצה או כל פתרון הולם אחר.

**2.2.2 עיבוד**

2.2.2.1 החולצה תיתפר משני סוגי בדים עיקריים. הצוורון, השכמות, השליש העליון של הגב והשליש העליון של החלק הקדמי יתפרו מבד אריג. שני שליש התחתונים של הגב ושני שליש התחתונים של החלק הקדמי יתפרו מבד סריג. שרוולי החולצה יתפרו מאחד מסוגי הבדים שלעיל, אריג או סריג.

2.2.2.2 הבדים יהיו בעלי יכולת הולכת נוזלים גבוהה, קלים אך לא שקופים.

2.2.2.3 שני סוגי הבדים יהיו בגוון אחיד.

2.2.2.4 עיצוב המוצר המתואר בסעיף 2.2.2.1 הינו כללי. למציעים תהיה אפשרות להציע עיצובים ופתרונות נוספים המבוססים על המבנה המתואר לעיל, במטרה להציע פריט ברמת נוחות מרבית בשילוב עם הייצוגיות המקובלת במשטרת ישראל.

2.2.2.5 בדים אריגים יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה, ויגזרו באורכם שתי הבדים.

2.2.2.6 בדים סרוגים יהיו שלמים, מאוזנים, לא מסובבים, ללא פגמים ושגיאות סריגה.

- 2.2.2.7 כל שולי הבד הגזורים החופשיים, יעובדו בתפר חוגר.
- 2.2.2.8 בגב החולצה, בשליש העליון במכרז, יודפס כיתוב "משטרה" בצבע לבן. ההדפסה תהיה חזקה ויציבה. בדיקת איכות ההדפסה תעשה במסגרת בדיקת נראות כפי שמפורטת בסעיף 1.3.3.
- 2.2.3 תפירה:
- 2.2.3.1 קריעת חוטים : התחלות וסיום תפרים, קצוות התפרים, יחזקו בתפר חוזר.
- 2.2.4 צווארון
- 2.2.4.1 על החולצה יעובד צווארון.
- 2.2.4.2 הצווארון יחזק בשכבות בטנה מודבקות בחום כדי לשמור על נראות ויציבות
- 2.2.5 כיסים (אופציונלי):
- 2.2.5.1 על גבי חלק העליון בחזית או על השרוולים תותר תפירה של כיסים.
- 2.2.5.2 יש להקפיד שמיקום הכיסים יהיה סימטרי.
- 2.2.5.3 פינות פתח שפת הכיס תחזקנה בתפר חיזוק אוטומטי ("ריגלי").
- 2.2.5.4 הכיסים יסגרו ברוכסן או ע"י קלפה עם כפתור.
- 2.2.6 כותפות החולצה:
- 2.2.6.1 הכותפות תיוצרנה משתי שכבות בד ובטנה אמצעית מודבקות בחום בצד הפנים של השכבה העליונה. שכבות אלה יחוברו בצורה שתבטיח חיבור חזק לאורך זמן. הכותפת תתאים לדרגות הקיימות במשטרת ישראל. אורך כותפת פונקציונלי לא יפחת מ11 ס"מ. קצה החופשי של הכותפת תחובר לחולצה ע"י כפתור תפור או כפתור לחץ.
- 2.2.7 תגים וצמדנים:
- 2.2.7.1 בצד שמאל באזור החזה ייתפר סרט צמדן זיפי נקבי לחיבור תג יחידה רקום בגודל 50X85 מ"מ. הצמדן יהיה בגוון החולצה ויחתך בחום כך שהקצוות עגולים .
- 2.2.7.2 בצד ימין באזור החזה ייתפר סרט צמדן זיפי נקבי לחיבור תג שמי רקום בגודל 25X90 מ"מ. הצמדן יהיה בגוון החולצה ויחתך בחום כך שהקצוות עגולים .
- 2.2.7.3 תגי שרוול יחוברו על כל שרוול במרחק של כ-6 ס"מ מתפר חיבור השרוול. במידה ושרוול מחובר בשיטה אחרת מיקום יוגדר על בסיס דוגמא שתאושר.
- 2.2.8 תפיסת למערכת קשר:
- 2.2.8.1 מעל התגים משני צידי החזה יעובדו כיסים או סרטים לצורך חיבור מערכת השמע. גודל פתח פונקציונלי של חיבור לא יפחת 5 ס"מ. מיקום חיבור מערכת השמע יאושר על בסיס דוגמת החולצה.

### 3 סימון ואריזה :

#### 3.1 סימון :

3.1.1 לכול חולצה תיתפר תווית או תווית סימון של היצרן הכוללות את המידע הבא :

- א. שם של החברה
- ב. מידת החולצה

- ג. הרכב בדים
- ד. הוראות כביסה
- ה. ארץ ייצור
- ו. מספר דגם
- ז. אורך השרוול- קצר/ רגיל / ארוך (אופציאונלי)
- 3.1.2 לכל חולצה יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:
- א. תיאור פריט ומידה
- ב. שם היצרן
- ג. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור
- ד. מספר קטלוגי משטרתי (אופציאונלי)
- ה. ברקוד ומספר ברקוד
- 3.2 אריזה:
- 3.2.1 החולצות ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, יגוהצו, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל לחולצות מטיב מעולה.
- 3.2.2 אחרי הקיפול, כל חולצה תוכנס לתוך שקית שקופה, וחולצות ממידת גודל אחת תארזנה בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים.
- 3.2.3 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית..
- 3.2.4 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כל שהיא באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן אחסנה וכדומה).
- 3.2.5 על השקית החולצה תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:
- א. תיאור פריט והמידה
- ב. שם היצרן
- ג. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור
- ד. מספר קטלוגי משטרתי (אופציאונלי)
- ה. ברקוד ומספר ברקוד
- 3.3 הערות נוספות לאריזה במקרה של אספקה ישירה למחסני משטרת ישראל בלבד:
- 3.3.1 חולצות ממידת גודל אחת, מקופלות וארוזות לתוך שקיות שקופות, תארזנה בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו 45X38X59 ס"מ (אורך/ רוחב/ עומק בהתאמה).
- 3.3.2 על דפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו תוויות עם פרטים באים:
- א. תיאור פריט והמידה
- ב. מספר קטלוגי משטרתי
- ג. ברקוד ומספר ברקוד
- ד. שם היצרן
- ה. חודש ושנת ייצור
- ו. מס' הזמנה
- ז. כמות פריטים בקרטון
- ח. תאריך האריזה

- ט. סמל משטרת ישראל
- 3.3.3 כמות הפריטים בכל הקרטונים תהיה זהה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך.
- 3.3.4 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 3.3.5 משטח - את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").
- 3.3.6 על כל משטח יועמסו לא יותר מעשרים קרטונים.

#### 4 הוראות לאבטחת איכות

- 4.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 4.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 4.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

#### 5 אישור דגמים טרום ההאספקה הראשונה

- 5.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה" בהתאם לתנאי המכרז, ועוד בטרם ביצוע אספקה הראשונה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים אשר יכלול בתוכו את השלבים הבאים :
- 5.2 **סט מדורג** - יוגש פריט אחד מכל מידת גודל. הסט ילווה בטבלת מידות. הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לפריט שהוגש במסגרת המכרז ועל בסיסו נקבע המציע כזוכה. הדוגמות יסומנו כ"הדוגמות המאושרות לאספקה" וישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 5.3 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט המדורג שאושר.
- 5.4 במידה ויחולו שינויים או שיפורים בפריט המאושר, הדבר יחויב באישור נציג משטרה, מראש ובכתב בהתאם לנאמר בסעיף 1.4.
- 5.5 **הגשת תיק מוצר** לבדיקה ואישורו ע"י נציג מ"י. התיק יכלול :
- 5.5.1 תעודות מעבדתיות המעידות כי החולצות מתאימות לכל הדרישות המופיעות במפרט :
- 5.5.1.1 עמידה בדרישות חומרים שבסעיף 2.1 למפרט זה.
- 5.5.1.2 עמידת הפריט בכביסות חוזרות. הבדיקה תתבצע על פי תקן שבסעיף 2.2.1.1 עם 10 מחזורי כביסה כאשר נדרש להציג תוצאה SA 3.5 לפחות. תנאים לביצוע הבדיקה :
- 5.5.1.2.1 Water level – normal
- 5.5.1.2.2 Machine cycle – normal
- 5.5.1.2.3 Wash temperatures - 41±3°C
- 5.5.1.2.4 Dryer condition – Tumble dry, High temperature

- 5.5.1.3 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 1.3.2 לעיל), אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל.
- 5.5.2 דוגמאות החומרים הנדרשים לאישור:
- 5.5.2.1 דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – 2 יחידות בגודל 100\*100 ס"מ לפחות.
- 5.5.2.2 רצועות וצמדנים – באורך 1 מ', לפחות.
- 5.5.2.3 תוויות, גרפיקות, שלטים וסימונים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.5.2.4 אביזרים שאינם טקסטיליים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.6 הזוכה יגיש את תיק המוצר תוך 30 ימים מקביעתו כזוכה.
- 5.7 הערות כלליות:
- 5.7.1 לגבי סעיף 5.2, הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.
- 5.7.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 5.7.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

## 6 בחינות

- 6.1 משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף 6.4 ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים (סעיף 5) ולדרישות המפרט.
- 6.2 לנציג מחלקה הלוגיסטית יהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית
- 6.3 בכל מקרה, עם קבלת כל מנת ייצור חדשה, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור למכור את הפריטים ללקוחות הסופיים.

### 6.4 בחינה:

- 6.4.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים (ראה סעיף 1.4 לעיל). למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 6.4.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
- 6.4.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 2.1 לעיל.
- 6.4.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 6.4.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.

- 6.4.6 מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 6.4.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 6.4.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 6.4.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 6.4.8), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 3. הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

## 7 אחריות

- 7.1 במעמד המכירה לשוטר, ייתן הספק תעודת אחריות ל 6 חודשים מתאריך המכירה.
- 7.2 האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 7.3 השרות יינתן בחנות הספק או בחנויות הקשורות אליו. משך הזמן מרגע קבלת הפריט הפגום אצל הספק עד לסיום התיקון ואספקתו ללקוח לא יעלה על שבוע ימים.
- 7.4 למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנוק נגרם בזדון.

נספח א' – דרישות מבד אריג

מס"ד	תאור בדיקה	תקן	דרישה	סטייה מותרת
1	משקל בד	ASTM-D 3776	150 גר"/מ"ר	מירבי
2	חוזק משיכה מזערי לפי שיטת Grab (N) א. שתי ב. ערב	ASTM D5034-95	יוגש במסגרת תיק מוצר	
3	חוזק קריעה מזערי בשיטת (N) Elmendorf א. שתי ב. ערב	ASTM D1424-96	יוגש במסגרת תיק מוצר	
4	התנגדות לשחיקה	B.S. 5690	30,000	מעל
5	פילינג	ASTM-D 3512-02	4	לפחות
6	שינוי ממדים מרבי אחרי 3 מחזורי כביסה (30°C <sup>0</sup> וייבוש בתוף) א. ממוצע ב. תוצאה בודדת	ISO 3759, ISO 6330	±3.0% ±3.0%	מרבי
7	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	ISO 105-C06, 60°C	4-5	לפחות
8	יציבות צבע בכביסה - הכתמה	ISO 105-C06, 60°C	4	לפחות
9	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	4-5	לפחות
10	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5	לפחות
11	יציבות צבע לאור	ISO 105-B02	6	לפחות
12	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	4	לפחות
13	אלסטיות (לאורך ולרוחב) א. מתיחה בעומס של 1.5 ק"ג (%) ב. חזרה מהמתיחה אחרי דקה (%) ג. חזרה אחרי 30 דקות לאורך ולרוחב (%)	BS EN 14704-1:2005 (A-stripe Method)	יוגש במסגרת תיק מוצר	
14	חומציות (pH)	AATCC 81	5-8	
15	מראה של הבד לאחר 10 מחזורי כביסה בתנאים הבאים: Water level – normal Machine cycle – normal Wash temperatures- 41±3°C Dryer condition – Tumble dry, High temperature	AATCC 124	3.5	לפחות
16	דחיית לכלוך לאחר 5 מחזורי כביסה ב-60°C	AATCC 130	3	לפחות

## נספח ב' – דרישות מבד סריג

מס"ד	תאור בדיקה	תקן	דרישה	סטייה מותרת
1	משקל	ASTM-D 3776	140 גר"/מ"ר	
2	חוזק פקיעה (סריגים)	ASTM D3786-01	יוגש במסגרת תיק מוצר	
3	התנגדות לשחיקה	B.S. 5690	30,000 מעל	
4	פילינג	ASTM-D 3512-02	4 לפחות	
5	שינוי ממדים מרבי אחרי 3 מחזורי כביסה (30C <sup>0</sup> וייבוש בתוף) א. ממוצע ב. תוצאה בודדת	ISO 3759, ISO 6330	±3.0% ±3.0%	מרבי
6	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	ISO 105-C06, 60°C	4-5 לפחות	
7	יציבות צבע בכביסה - הכתמה	ISO 105-C06, 60°C	4 לפחות	
8	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	4-5 לפחות	
9	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5 לפחות	
10	יציבות צבע לאור	ISO 105-B02	6 לפחות	
11	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	4 לפחות	
12	אלסטיות (לאורך ולרוחב) א. מתיחה בעומס של 1.5 ק"ג (%) ב. חזרה מהמתיחה אחרי דקה (%) ג. חזרה אחרי 30 דקות לאורך ולרוחב (%)	BS EN 14704-1:2005 (A-stripe Method)	יוגש במסגרת תיק מוצר	
13	חומציות (pH)	AATCC 81	5-8	
14	מראה של הבד לאחר 10 מחזורי כביסה בתנאים הבאים: Water level – normal Machine cycle – normal Wash temperatures- 41±3°C Dryer condition – Tumble dry, High temperature	AATCC 124	3.5 לפחות	
15	דחיית לכלוך לאחר 5 מחזורי כביסה ב-60°C	AATCC 130	3 לפחות	

נספח ג' - צמדנים

נספח זה מפרט את הדרישות לצמדנים במוצר.

סרטי צמדן זיפי שבשימוש יהיו בגוון החולצה, מסוג Type II, Class 1 ויעמדו בכל הדרישות הרלוונטיות

בתקן A-A-55126B שבסעיף 1.3.1 במפרט אלא אם מוגדר אחרת.

יש להתעלם מהכתוב בסעיף 3.5.2 שבתקן A-A-55126B. בדיקות יציבות צבע יעשו בהתאם לנדרש מטה.

טבלת דרישות ליציבות צבע

תקן	דרישת מינימום	תאור בדיקה
ISO 105-C06	דרגה 4-5	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון
ISO 105-C06	דרגה 4	יציבות צבע בכביסה - הכתמה
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - הכתמה
ISO 105-B02	דרגה 4-5	יציבות צבע לאור
ISO 105-X12	דרגה 4	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב